

GRAFIPRINT MEDIEN FÜR LOW-VOLATILE SOLVENTDRUCKER



REFERENZ LFGD

Herausgabe vom 23. Mai 2011

Beschreibung

Grafiprint LFGD ist ein weißes glänzendes PE-beschichtetes Fotopapier, mit einem speziellen einseitigen glänzenden bedruckbaren Coating versehen, das zum Gebrauch auf Low-Volatile Solventdruckern (so wie u.a. dem Mutoh Rockhopper, dem Roland SolJet, usw...) entwickelt wurde. Dieses Papier ist auch besonders geeignet für den Gebrauch auf Solvensdruckern, sowie den Océ/Arizona Druckern, den Vutek Druckern, usw...

Zusammensetzung

265 Gramm glänzendes Fotopapier mit einem speziellen Coating für Low-Volatile Solventdruckern. Weil das Grundmaterial auch an beiden Seiten beschichtet ist, wird auch eine besonders gute Planlage garantiert.

Anwendung

Das Grafiprint glänzende Fotopapier LFGD wurde speziell für alle möglichen Innenanwendungen (z.B. zum Drucken von Bildern und Postern für Messen, Ausstellungen, usw...) entwickelt. Dank des speziellen Coatings kann das Papier auch beschränkt im Außenbereich eingesetzt werden.

Produktspezifikationen

Technische Eigenschaften bei einer relativen Feuchtigkeit von 50 ± 5 % und einer Temperatur von 23 ± 2 °C.

		Testmethode	Ergebnis
1.	Dicke¹ Dicke Papier + Coating	ISO 534	275 micron
2.	Gewicht² Gewicht Papier + Coating	ISO 536	265 gr/m ²
3.	Glanzgrad (gloss) Minimum Glanzgrad (Meßwinkel 20°)	ISO 8254/1	20 GU (gloss units)

Lagerungshinweise

Alle Grafiprint Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden (vorzugsweise vertikal).

Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Grafiprint Low-Volatile Solventdruckpapiere zudem bei einer Temperatur zwischen 10 und 20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50 % gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit zwei Jahre.

Auch während des Transports ist eine zu hohe Umgebungstemperatur nicht empfohlen.

Weitere Hinweise

Wir raten Ihnen, die Low-Volatile Solventausdrucke ausreichend trocknen zu lassen, bevor die Druckmedien aufgerollt oder auf einander gelegt werden.

Weil die Farbe des Materials bei jeder Produktion äußerst gering abweichen kann, raten wir Ihnen, keine Materialien verschiedener Batchnummer in einem selben und kritischen Auftrag zu verwenden. Die dazu in Betracht zu nehmen Nummer besteht aus den ersten 5 Ziffern der 7-ziffrigen Batchnummer.

Ein Grafiprint UV-Laminat, das immer erforderlich ist wenn der Ausdruck einer mechanischen Reibung ausgesetzt wird, wird die Lebensdauer beträchtlich erhöhen, und kann den Ausdruck einen hochglänzenden oder matten Effekt geben.

Empfohlene Temperatureinstellungen

Beim Drucken auf den Grafiprint Solvent- und Low-Volatile Solvent Medien ist die Temperatureinstellung des Druckers besonders wichtig. Abhängig von den Umgebungsbedingungen, der Tintenmenge und der gewünschten Druckqualität raten wir eine Vorheiztemperatur zwischen 35°C und 45°C einzustellen. Diese Temperatur kann höher eingestellt werden, wenn das Material dabei weiter plan liegt. Eine zu hohe Temperatur kann zu schlechteren Druckergebnissen und zu Farbunterschieden führen, weil das Material weicher wird. Weiterhin können dann die Transporträder des Druckers das Material beschädigen und aufgrund mangelhafter Planlage kann es dann zu Beschädigungen des Druckkopfes kommen.

Dasselbe gilt bei der Verwendung einer Nachheizung (Trockner). Wir empfehlen eine Nachheiztemperatur, die etwa 5°C bis 10°C höher liegt, als die Vorheiztemperatur. Dabei ist aber auch hierbei zu beachten, dass die eingestellte Temperatur nicht zur Welligkeit des Druckmediums führt.

Generell sollte die Temperatur der beiden Heizungen unter Berücksichtigung der Planlage so hoch wie möglich eingestellt werden, um eine optimale Druckqualität zu erzielen.

Bitte beachten

Die Daten in diesem Produktdatenblatt basieren auf Tests, die durch Grafityp durchgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und Marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Weiterhin entbinden die Daten den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Tauglichkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

1)

Die Dicke der Grafiprint Materialien kann ein Wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.

2)

Das Gewicht der Grafiprint Materialien kann ein Wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.

Die Qualität Ihres Ausdrucks ist nicht nur vom Grafiprint Medium, sondern auch von vielen anderen Faktoren (Drucker, Tintenqualität, Drucksoftware, ICC-Profil, Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, usw...) abhängig. Daher kann Grafityp nicht für das endgültige Druckergebnis garantieren oder verantwortlich gemacht werden.

Die in unserer Kompatibilitätsliste erwähnten Materialien sind unter normalen Bedingungen getestet worden, und die Ergebnisse dienen nur als Hilfeleistung. Änderungen sind jederzeit möglich.

Für weitere detaillierte Informationen verweisen wir zudem auf unseres allgemeine "Grafiprint Garantiezertifikat" und unsere "Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen".