

GRAFIPRINT MEDIEN FÜR GROßFORMAT DRUCKEN



REFERENZ WG15R

Herausgabe vom 1. Oktober 2019

Beschreibung

Grafiprint WG15R ist eine monomer kalandrierte Weich-PVC Folie mit weiß glänzender Oberfläche und schwarzer Rückseite. WG15R ist mit Löchern in einer Größen von 1,5 mm perforiert. Der Anteil der bedruckbaren Fläche an der Gesamtfläche liegt bei 68%. Die Folie ist bedruckbar auf allen gängigen Solventdruckern (Eco/Mild/Hard) und Latexdruckern. Die Folie ist mit einem wieder ablösbaren Akrylatkleber auf Lösemittelbasis beschichtet. Dieser Kleber wird von einem hochwertigen Silikonpapier geschützt.

Zusammensetzung

Folie : monomer kalandrierte, weiß glänzende Weich-PVC-Folie mit schwarzer Rückseite in einer Stärke von ± 160 Mikron mit Mikroperforation (1,5 mm).
 Kleber : wieder ablösbarer Akrylatkleber auf Lösemittelbasis, mit hoher Resistenz gegen UV-Licht, chemische Produkte und Feuchtigkeit.
 Rückenpapier : 140 g/m² weißes PE-beschichtetes Papier.

Einsatzbereich

Das Grafiprint Window Graphic Material WG15R kann auf den meisten Solvent- (eco/mild/hard) und Latex eingesetzt werden. Nicht geeignet für UV-Drucker. Bei Verwendung von UV-Tinten können die Löcher verstopft werden.

Anwendung

Grafiprint WG15R eignet sich für kurzfristige Window Graphic Anwendungen im Innenbereich sowie im Außenbereich, z.B. Werbefrafiken auf Fahrzeugen, Schaufenstern und anderen ebenen transparenten Substrate.

Produktspezifikationen

Technische Eigenschaften bei einer relativen Feuchtigkeit von 50 ± 5 % und einer Temperatur von 23 ± 2 °C.

		Testmethode	Ergebnis
1.	Dicke – Gewicht¹ Dicke / Gewicht Folie Dicke / Gewicht Folie + Kleber + Papier	Din53370 Din53370	160 Mikron / 140 g 330 Mikron / 295 g
2.	Dehnungswiderstand bei Bruch² Längs Quer	Din53455 Din53455	> 50 % > 50 %
3.	Maßstabilität³	Finat 14	< 0,40 mm
4.	Klebkraft⁴ Nach 20 Minuten Nach 24 Stunden	Finat 1 Finat 1	6 N/25mm 8 N/25mm
5.	Quickstick⁵	Finat 9	3 N
6.	Transparenz	-	30 %
7.	Erwartete Haltbarkeit im Außenbereich⁶ Leicht entfernbarkeit	-	2 Jahre 1 Jahr
8.	Temperaturbereich Bei der Montage Während der Einsatzdauer	- -	+10°C bis +35°C -20°C bis +70°C
9.	Druckfarbe des Logos auf Abdeckpapier	-	keine Bedruckung
10.	Entzündlichkeit Angebracht auf Aluminium, Glas, Stahl = selbsterlöschend		

Lagerungshinweise

Alle Grafiprint Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden (vorzugsweise vertikal).

Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Grafiprint Solventdruckfolien zudem bei einer Temperatur zwischen 10 und 20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50 % gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit zwei Jahre.

Weitere Hinweise

Empfohlene Temperatureinstellungen auf (Eco) Solventdruckern : Falls die Grafiprint Medien auf einem (Eco) Solventdrucker eingesetzt werden, sind die Temperatureinstellungen des Druckers besonders wichtig. Abhängig von den Umgebungsbedingungen, der Tintenmenge und der gewünschten Druckqualität raten wir auf diesen Druckern eine Vorheiztemperatur zwischen 35°C und 45°C einzustellen. Diese Temperatur kann höher eingestellt werden, wenn das Material dabei weiter plan liegt. Eine zu hohe Temperatur kann zu schlechteren Druckergebnissen und zu Farbunterschieden führen, weil das Material weicher wird. Weiterhin können dann die Transporträder des Druckers das Material beschädigen und aufgrund mangelhafter Planlage kann es dann zu Beschädigungen des Druckkopfes kommen. Dasselbe gilt bei der Verwendung einer Nachheizung (Trockner). Wir empfehlen eine Nachheiztemperatur, die etwa 5°C bis 10°C höher liegt, als die Vorheiztemperatur. Dabei ist aber auch hierbei zu beachten, dass die eingestellte Temperatur nicht zur Welligkeit des Druckmediums führt. Generell sollte die Temperatur der beiden Heizungen unter Berücksichtigung der Planlage so hoch wie möglich eingestellt werden, um eine optimale Druckqualität zu erzielen.

Empfohlene Temperatureinstellungen auf Latexdruckern :

- HP Latex Tinten : Trocknung 55°C, Curing 90-110°C
- Mimaki Latex Tinten : Pre-Heater 50°C, Druck 50°C, Curing 50°C

Empfohlene Trockenzeiten : Es ist besonders wichtig, daß Audrücke, die auf einem (Eco) Solventdrucker gedruckt wurden, genügend austrocknen bevor Sie sie laminieren oder verkleben. Achten Sie dabei auf eine gute Belüftung des Materials ! Für standard Ausdrücke soll mit einer Trockenzeit von 24 bis 48 Stunden gerechnet werden. Bei sehr dunklen Ausdrücken oder extrem großen Tintenmengen auf dem Material ist eine Trockenzeit von 48 bis 72 Stunden erforderlich. Wir raten außerdem die Ränder mit einem Streifen gegossener transparenter Folie zu überkleben/sealen.

Tintenmenge : Durch die Verwendung von großen Mengen Lösemitteltinte beim Druck können die Lösemittel aus der Drucktinte die Tinte des Rückseitendrucks auf dem Silikonpapier anlösen. Sollte das Material nach dem Druck zu schnell aufgerollt werden, kann der Rückseitendruck auf dem Druckbild sichtbar werden.

Folienfarben : Weil die Farbe der Folie bei jeder Produktion äußerst gering abweichen kann, raten wir Ihnen, keine Folien verschiedener Batchnummer in einem selben und kritischen Auftrag zu verwenden. Die dazu in Betracht zu nehmen Nummer besteht aus den ersten 5 Ziffern der 7-ziffrigen Batchnummer.

UV-Curable Tinten : GrafiWrap WG15R ist geeignet für UV-Curable Tinten, aber wenn eine sehr hohe Tintenmenge auf das Material gespritzt wird, können die Löcher verstopft werden, sodaß die Tinte an diesen Stellen nicht auf dem Rückenpapier bleibt wenn der Ausdruck vom Rückenpapier entfernt wird.

RATSCHLÄGE

Wenn Sie die Folie nach einiger Zeit wieder entfernen möchten, raten wir Ihnen den Gebrauch eines Heißluftgebläses (Heat Gun). Falls es danach doch noch Kleberreste an der Glasoberfläche gibt, können die einfach entfernt werden : einfach die Kleberreste mit Seifenwasser anfeuchten, einige Minuten eindringen lassen, und danach mit einem Stahlkratzer (auch verwendet um Farbspritzer zu entfernen) abstechen.

Die Grafiprint Window Graphic Folie (laminiert sowie unlaminiert) soll immer mit der Druckseite nach außen aufgerollt werden. Bevor Sie die Folie auf ein Fenster verkleben, raten wir Ihnen, das Fenster mit Wasser zu reinigen (keine Seife oder andere Produkte hinzufügen) und nachher mit Isopropanol, Ethanol oder Methanol zu entfetten.

Grafiprint WG15R soll IMMER trocken verklebt werden.

Grafiprint WG15R darf nie bei einer Temperatur <10°C verklebt werden. Bei kälteren Temperaturen das Fenster heizen.

Verkleben Sie die Folie NIE bis gegen dem Gummi oder der Silikone. Achten Sie darauf, daß Sie immer mindestens 2 mm vom Rand entfernt bleiben.

Warten Sie immer mindestens 24 Stunden bevor Sie den bedruckten WG15R laminieren.

Bei der Montage auf Glas, bitte die Kleberseite möglichst wenig mit den Händen berühren.

Bitte beachten

Die Daten in diesem Produktdatenblatt basieren auf Tests, die durch Grafityp ausgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und Marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Weiterhin entbinden die Daten den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Tauglichkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

- 1) Die Dicke der Grafiprint Materialien kann ein wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 2) Der Dehnungswiderstand bei Bruch der Grafiprint Materialien kann ein wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Mindestwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 3) Die Maßstabilität ist der Schrumpf des unbedruckten Materials in mm. Um diesen Wert zu messen, wird die Folie auf Aluminium (10x10cm) verklebt, und 48 Stunden in einen Heißluftofen einer Temperatur von 70°C ausgesetzt (= Finat 14 Methode, angepaßt an eigenes intern entwickeltes Verfahren). Der angegebene Wert ist ein Höchstwert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 4) Zur Messung der Klebkraft wird die Folie auf Glas verklebt. Nach 20 Minuten und nach 24 Stunden wird die Folie in einem Winkel von 180° und mit einer Geschwindigkeit von 300 mm/min. wieder entfernt. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 5) Der "Quickstick" ist die direkte Klebkraft, gemessen auf Glas. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich aus einer Reihe von Messungen ergibt.
- 6) Die erwartete Haltbarkeit im Außenbereich gilt für mitteleuropäisches Normalklima und bei vertikaler Verklebung. Bei nicht-vertikalen Anwendungen kann die Lebensdauer bis 50% kürzer sein. Die Messung der Haltbarkeit der Grafityp Folien basiert auf einer professionellen Verklebung auf einem trocknen, fettfreien und geeigneten Untergrund. Tropische Bedingungen oder der Einsatz in der Nähe von chemischen Emissionen kann die Lebensdauer ungünstig beeinflussen.

Die Qualität Ihres Ausdrucks ist nicht nur vom Grafiprint Medium, sondern auch von vielen anderen Faktoren (Drucker, Tintenqualität, Drucksoftware, ICC-Profil, Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, usw...) abhängig. Daher kann Grafityp nicht für das endgültige Druckergebnis garantieren oder verantwortlich gemacht werden.

Die in unserer Kompatibilitätsliste erwähnten Materialien sind unter normalen Bedingungen getestet worden, und die Ergebnisse dienen nur als Hilfeleistung. Änderungen sind jederzeit möglich. Für weitere detaillierte Informationen verweisen wir zudem auf unseres allgemeine "Grafiprint Garantiezertifikat" und unsere "Allgemeine Verkaufs- und Lieferbedingungen".