

MATERIALES GRAFIPRINT PARA LA IMPRESIÓN GRAN FORMATO

REFERENCIA S34P

PUBLICACIÓN 01.09.2020

GRAFITYP

makes you stick

DESCRIPCIÓN

Grafiprint S34P es una película de PVC blanco de fundición polimérica brillante con adhesivo permanente, para imprimir en impresoras solventes (eco/mild/hard), latex y UV.

COMPOSICIÓN

VINILO

PVC blanco de fundición polimérico brillante - 50µm.

ADHESIVO

Adhesivo acrílico solvent permanente sensible a la presión con una alta resistencia a los rayos UV, los productos químicos y la humedad.

PROTECTOR ANTIADHERENTE

Papel blanco PE-coated de 130 g/m²

APLICACIÓN

Grafiprint S34P es apto para todas las aplicaciones en exteriores de larga duración bajo las condiciones más extremas, sobre superficies onduladas o con ribetes.

→ INTERIOR/EXTERIOR

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Buena calidad de impresión
- Extremadamente flexible

LAMINADOS COMPATIBLES

Grafiprint S34P se lamina preferiblemente con uno de los siguientes laminados Grafiprint:

- Grafiprint LAMx30, LAMx40 o LAMx45

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Características técnicas

HUMEDAD RELATIVA

50 ± 5%

TEMPERATURA

23 ± 2°C

	MÉTODO	RESULTADO
1 Grosor vinilo (1) Grosor vinilo + adhesivo + protector antiadherente	Din53370	50µm 230µm
2 Estiramiento hasta ruptura (longitudinal) (2) Estiramiento hasta ruptura (transversal)	Din53455	> 200% > 200%
3 Estabilidad dimensional (3)	Finat 14	< 0,25mm
4 Fuerza de adhesión después de 20 minutos (4) Fuerza de adhesión después de 24 horas	Finat 1	14 N/25mm 16 N/25mm
5 Rapidez de adhesión (5)	Finat 9	10 N
6 Max. durabilidad al exterior (sin imprimir) (6)	-	10 años
7 Margen de temperatura en aplicación Margen de temperatura en uso	-	+5°C hasta +40°C -15°C hasta +90°C
8 Impresión del papel posterior	-	Gris
9 Inflamabilidad Cuando se aplica sobre aluminio, cristal, acero = se auto extingue		

(1) Promedio (2) Mínimo (3) Máximo (4) Promedio (5) Promedio (6) Condiciones centroeuropeas

MATERIALES GRAFIPRINT PARA LA IMPRESIÓN GRAN FORMATO

REFERENCIA S34P

PUBLICACIÓN 01.09.2020



INSTRUCCIONES DE ALMACENAJE

Todos los materiales Grafiprint siempre precisan ser almacenados en su embalaje original con los topos originales (preferiblemente almacenado verticalmente). Para que no se produzca una pérdida de calidad, el vinilo de impresión Grafiprint debe almacenarse en las siguientes condiciones: una temperatura de 10/20°C y una humedad relativa del 50%. En estas condiciones, los materiales Grafiprint pueden almacenarse dos años.

AJUSTES DE IMPRESORA RECOMENDADOS

Si los vinilos Grafiprint están impresos con una impresora (eco) solvente, los parámetros de temperatura son muy importantes. Les recomendamos una temperatura en el pre-calentador entre los 35°C y 45°C dependiendo de las condiciones medioambientales o de la cantidad de tinta requerida en la impresión. La temperatura debe seleccionarse para que el material Grafiprint se mantenga completamente plano. Lo mismo sucede con el post-calentador (secado). Advertimos que esta temperatura debe ser de entre 5°C y 10°C superior a la temperatura del pre-calentador. En general, podemos decir que la temperatura de ambos calentadores puede fijarse tan alta como sea posible, siempre que el material presente ninguna deformación o ondulación.

PATENTE

Los vinilos de fundición Grafiprint están producido siguiendo un proceso de producción patentado.

IMPORTANTE

La información aportada en esta ficha técnica está basada en los tests realizados por Grafityp, y nosotros consideramos que son reales. Ella siempre tiene un margen, entre el valor mínimo y máximo, y debe ser considerada como tal. Es solo para su información, y no da ninguna garantía. Es una decisión del usuario final decidir si es el producto adecuado para cada aplicación concreta.

La duración esperada al exterior se refiere a las condiciones de uso en el centro de Europa y a una aplicación vertical, y solamente se refiere al vinilo propiamente y a la cola del lado posterior. Sin embargo, esto no garantiza la vida útil de una impresión, ya que depende de muchos otros factores, como las tintas utilizadas. Una aplicación no vertical puede reducir la duración de hasta 50%. Esto no sirve para dar una garantía de la duración de la impresión debido a que esta depende de otros muchos factores, tales como la tinta utilizada. La duración esperada de nuestros materiales está basado en una aplicación profesional en una superficie adecuada, limpia, desengrasada y seca. Condiciones tropicales, o el uso de emisiones químicas, pueden actuar en detrimento de la duración.

Acerca de la calidad de la impresión no depende solamente del material Grafiprint, existen otros factores (tales como la impresora, la calidad de las tintas, el software de impresión, los perfiles ICC, la temperatura ambiente, la humedad del aire, etc ...), Grafityp no puede garantizar o ser responsable de una eventual calidad de impresión.

Sujeto a modificaciones.

TIEMPOS DE SECADO RECOMENDADOS

Es muy importante que las impresiones realizadas con una impresora (eco) solvente, se sequen suficientemente antes de laminarlas e/o aplicarlas. Asegúrese de que el material esté bien ventilado. Para impresiones estándar, debe tener en cuenta un tiempo de secado de 24 a 48 horas. En caso de una impresión muy oscura o de grandes cantidades de tinta sobre el material, sería ideal un tiempo de secado de 48 a 72 horas.

CANTIDADES DE TINTA

Grandes cantidades de tinta solvente en las impresiones pueden provocar que la tinta traspase a la parte posterior del material. Si el material se enrolla demasiado rápido después de imprimirse, la impresión del lado posterior del material puede hacerse visible.

COLOR DEL VINILO

Dado que el tono del vinilo puede diferir minimamente en cada producción, no es aconsejable utilizar vinilos con diferentes números de producción para el mismo trabajo. El número de referencia a tener en cuenta es el de las primeras cinco cifras del número de producción de 7 cifras en total.

REMOVER

Para arrancar el vinilo, debe calentarlo para evitar un traspaso del adhesivo.

Clean removal si laminado con LAMx40 en 90°C (rollo inferior).