

GRAFIPRINT MEDIEN FÜR DEN GROßFORMATDRUCK

Floorprint High Tack REFERENZ FLOORPRHT

HERAUSGABE 17.02.2021 – VORLÄUFIGE SPEZIFIKATIONEN



BESCHREIBUNG

Grafiprint FLOORPRHT ist eine monomer kalandrierte weiße Druckfolie mit high tack Kleber, speziell für den Gebrauch auf Solventdruckern (Eco/Mild/Hard), Latexdruckern und UV-Druckern.

ZUSAMMENSETZUNG

FOLIE

230µm monomer kalandrierte weiße Folie mit einer speziellen Gleitschutzstruktur.

KLEBER

Transparenter high tack druckempfindlicher lösemittelbasierter Acrylkleber.

RELEASE LINER

Clay-coated Papier von 125 g/m²

ANWENDUNG

Grafiprint FLOORPRHT ist geeignet für:

- Innenanwendungen auf glatten und strukturierten Böden
- Innenanwendungen auf kurzflorigem Teppich

Die Folie hat eine spezielle Gleitschutzstruktur, zur Begrenzung des Schutzgefahres. Die Grafiprint FLOORPRHT ist für kurzfristigen Innengebrauch (bis 6 Monate) gemeint.

→ INNENGEBRAUCH

PRODUKTVORTEILE

- 2-in-1: kein Laminat erforderlich
- Gute Gleitschutzeigenschaften (R10)
- Clean Removal

KOMPATIBLE LAMINATE

Nicht zutreffend.

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Technische Eigenschaften

RELATIVE FEUCHTIGKEIT

50 ± 5%

TEMPERATUR

23 ± 2°C

TESTMETHODE

ERGEBNIS

1	Dicke Folie (1) Dicke Folie + Kleber + Release Liner	Din53370	230µm 395µm
2	Dehnungswiderstand bei Bruch (längs) (2) Dehnungswiderstand bei Bruch (quer)	Din53455	> 100% > 100%
3	Maßstabilität (3)	Finat 14	< 0,7mm
4	Klebkraft nach 20 Minuten (4) Klebkraft nach 24 Stunden	Finat 1	8 N/25mm 13 N/25mm
5	Quickstick (5)	Finat 9	10 N
6	Max. Haltbarkeit im Außenbereich (nicht gedruckt) (6)	-	nicht zutreffend
7	Temperaturbereich bei der Montage Temperaturbereich während der Einsatzdauer	-	+10°C bis +35°C -15°C bis +60°C
8	Druckfarbe des Logos auf Release Liner	-	Grau
9	Entzündlichkeit Angebracht auf Aluminium, Glas, Stahl = selbsterlöschend		
10	Brandschutzklasse DIN EN 13501-1		
11	Gleitschutz R10 (getestet gemäß DIN 51130)		

(1) Durchschnittlich

(2) Minimum

(3) Maximum

(4) Durchschnittlich

(5) Durchschnittlich

(6) mitteleuropäische Bedingungen

GRAFIPRINT MEDIEN FÜR DEN GROßFORMATDRUCK

Floorprint High Tack REFERENZ FLOORPRINT

HERAUSGABE 17.02.2021 – VORLÄUFIGE SPEZIFIKATIONEN

GRAFITYP
makes you stick

LAGERUNGSHINWEISE

Alle Grafiprint Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden (vorzugsweise vertikal).

Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Grafiprint Druckfolien bei einer Temperatur zwischen 10/20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50% gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit zwei Jahre.

TEMPERATUREINSTELLUNGEN

Empfohlen auf (eco)Solventdruckern:

Falls die Grafiprint Medien auf einem (Eco) Solventdrucker eingesetzt werden, sind die Temperatureinstellungen des Druckers besonders wichtig. Abhängig von den Umgebungsbedingungen, der Tintenmenge und der gewünschten Druckqualität raten wir auf diesen Druckern eine Vorheiztemperatur zwischen 35°C und 45°C einzustellen. Diese Temperatur kann höher eingestellt werden, wenn das Material dabei weiter plan liegt. Eine zu hohe Temperatur kann zu schlechteren Druckergebnissen und zu Farbunterschieden führen, weil das Material weicher wird. Weiterhin können dann die Transporträder des Druckers das Material beschädigen und aufgrund mangelhafter Planlage kann es dann zu Beschädigungen des Druckkopfes kommen. Dasselbe gilt bei der Verwendung einer Nachheizung (Trockner). Wir empfehlen eine Nachheiztemperatur, die etwa 5°C bis 10°C höher liegt, als die Vorheiztemperatur. Dabei ist aber auch hierbei zu beachten, dass die eingestellte Temperatur nicht zur Welligkeit des Druckmediums führt. Generell sollte die Temperatur der beiden Heizungen unter Berücksichtigung der Planlage so hoch wie möglich eingestellt werden, um eine optimale Druckqualität zu erzielen.

Empfohlen auf Latexdruckern:

HP Latextinten : Trocknung 55°C, Curing 90-110°C

Mimaki Latextinten : Pre-Heater 50°C, Druck 50°C, Curing 50°C

EMPFOHLENE TROKENZEITEN

Es ist besonders wichtig, daß Ausdrücke, die auf einem (eco) Solventdrucker gedruckt wurden, genügend austrocknen bevor Sie sie laminieren und/oder verkleben. Achten Sie dabei auf eine gute Belüftung des Materials. Für Standardausdruck soll mit einer Trockenzeit von 24 bis 48 Stunden gerechnet werden. Bei sehr dunklen Ausdrücken oder extrem hohen Tintenmengen auf dem Material ist eine Trockenzeit von 48 bis 72 Stunden erforderlich.

TINTENMENGE

Durch die Verwendung von großen Mengen Lösemitteltinte beim Druck können die Lösemittel aus der Drucktinte die Tinte des Rückseitendrucks auf dem Release Liner anlösen. Sollte das Material nach dem Druck zu schnell aufgerollt werden, kann der Rückseitendruck auf dem Druckbild sichtbar werden.

FOLIENFARBEN

Weil die Farbe der Folie bei jeder Produktion äußerst gering abweichen kann, raten wir Ihnen, keine Folien verschiedener Batchnummer in einem selben und kritischen Auftrag zu verwenden. Die dazu in Betracht zu nehmen Nummer besteht aus den ersten 5 Ziffern der 7-ziffrigen Batchnummer.

WICHTIG

Die Daten in diesem Produktdatenblatt basieren auf Tests, die durch Grafityp ausgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und Marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Weiterhin entbinden die Daten den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Tauglichkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

Die erwartete Haltbarkeit im Außenbereich gilt für mitteleuropäisches Normalklima und bei vertikaler Verklebung, und bezieht sich nur auf die verwendete Folie und Kleber. Dies ist keine Garantie für die Lebensdauer eines Ausdrucks, weil die von zu vielen anderen Faktoren abhängig ist. Bei nicht-vertikalen Anwendungen kann die Lebensdauer bis 50% kürzer sein. Die Messung der Haltbarkeit der Grafityp Folien basiert auf einer professionellen Verklebung auf einem trocknen, fettfreien und geeigneten Untergrund. Tropische Bedingungen oder der Einsatz in der Nähe von chemischen Emissionen kann die Lebensdauer ungünstig beeinflussen.

Die Qualität des Drucks ist nicht nur vom Grafiprint Medium, sondern auch von vielen anderen Faktoren (Drucker, Tinten-Qualität, Drucksoftware, ICC-Profil, Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, usw...) abhängig. Daher kann Grafityp nicht für das endgültige Druckergebnis garantieren oder verantwortlich gemacht werden.

Änderungen sind jederzeit möglich.