PRODUKTBULLETIN

GRAFIPRINT DRUCKMEDIEN POLYMER (P-Serie + S-Serie)

Herausgabe vom 1. Mai 2021

Beschreibung

Die Grafiprint polymeren Druckmedien (P-Serie + S-Serie) sind polymer kalandrierte, Weich-PVC Folien, speziell für den Gebrauch auf Solventdruckern (Eco/Mild/Hard), Latexdruckern und UV-Druckern. Die Folien sind mit einem druckempfindlichen Acrylkleber versehen. Dieser Kleber wird von einem hochwertigen Silikonenpapier geschützt.

Eigenschaften

- Aussicht : transparent, weiß, transluzent oder Sandstrahl-Effekt, glänzend oder matt.
- Diese Produkte haben eine erwartete Lebensdauer im Außenbereich bis 7 Jahre (sehen Sie das Produktdatenblatt), bei vertikaler Verklebung und unter mitteleuropäischen Bedingungen (mit Ausnahme der transparenten Folilen).

Anwendungsbereich

Die Grafiprint polymeren Druckmedien wurden speziell für alle möglichen Innenanwendungen und langfristige Außenanwendungen auf einem flachen Hintergrund entwickelt. Grafiprint S822P kann auch auf "low energy surface" Oberflächen und auf rauen oder leicht strukturierten Oberflächen verwendet werden.

➔ *Andere Anwendungen nach Rücksprache mit Grafityp !*

Einschränkungen

Die Einschränkungen werden für jede Produktgruppe gesondert erwähnt in den technischen Datenblättern, wovon Sie die meist aktuelle Version immer auf der Grafityp Internetseite (www.grafityp.com) finden.

Garantie

Für die Garantiebestimmungen der Grafiprint Druckmedien verweisen wir Sie gerne an das allgemeine Grafiprint Garantiezertifikat, wovon Sie die meist aktuelle Version immer auf der Grafityp Internetseite (www.grafityp.com) finden.

Montage-Hinweise

Grafityp organisiert Schulungen in verschiedenen Niveaus, damit man diese Folien auf einer professionellen und fachmännischen Weise verkleben kann. Eine detaillierte Anleitung über die Montage der Grafiprint Folien finden Sie auf der Grafityp Internetseite (www.grafityp.com).

Vor der Verklebung

Mit einer kurzen Studie im voraus werden Sie viel Geld und Zeit ersparen und werden Sie ein besseres Endergebnis erzielen. Kontrollieren Sied arum immer die folgenden Punkte :

- Welche Oberfläche soll beklebt werden, und ist sie überhaupt beklebbar ?
- Diese Folie ist ideal für die Beschriftung im Innen- und Außenbereich auf einem flachen, glatten Hintergrund.
- Kontrollieren Sie an Hand der Tabelle auf der nächsten Seite welches Material am Besten geeignet ist für Ihre Anwendung.

Legen Sie alle nötigen Geräte und Materialien in Griffnähe bevor Sie mit der Arbeit anfangen. Achten Sie auf Ihre Sicherheit und Gesundheit. Verwenden Sie beim Gebrauch von Elektrogeräten und Produkten, die für eine erfolgreiche Verarbeitung notwendig sind, die nötige Aufmerksamkeit auf die geltenden Sicherheitsvorschriften.

Berücksichtigen Sie die Gesetzgebung Ihres Landes. Für manche Werbetafel sit eine Baugenehmigung erforderlich.

Grafiprint Druckmedien Monomer (M-Serie)	Empfohlene Grafiprint Laminate	Flach	Leicht gewölvt	Nieten	Stark gewölbt	Starle Vertiefung	Fahrzeug, Wrap		Kurz	Mittelfristig	Lang
P20P – P21P	P20P - P21P LAM200 - LAM230 - LAM250	☺	☺						☺	☺	
P22P – P23P – P24P – P26P	P20P - P21P LAM200 - LAM230 - LAM250	☺	☺						☺	☺	☺
S20P	P20P - P21P LAM200 - LAM230 - LAM250	☺	☺						☺	☺	
S22P – S24P – S27P	P20P - P21P LAM200 - LAM230 - LAM250	☺	☺						☺	☺	☺
S28P	-	☺	☺						☺	☺	☺
S822P	P20P - P21P LAM200 - LAM230 - LAM250	☺	☺						☺	☺	☺

Die Vorbereitung

Tipp : verwenden Sie vorzugsweise die von Grafityp empfohlenen Kombinationen von Grafiprint Druckmedien + Laminate. Kombinieren Sie keine gegossene Folie mit z.B. kalandrierte oder nicht-pvc Folie auf einander. Diese haben verschiedene Eigenschaften und können das Endergebnis beeinflüssen.

Tipp : kontrollieren Sie ob sie bestimmte Materialien bekleben können. Dies ist leicht. Reinigen Sie den Untergrund gründlich und machen Sie den Tropfentest. Wenn Sie Wasser über das Material gießen, dürfen sich keine Tropfen bilden. Wenn das doch geschieht, kann man das Material gar nicht bekleben. Auf einem strukturierten Untergrund ist die Klebkraft auch geringer – dies ist auch niet ratsam.

Reinigiung :

- Selbstverständlich soll die Oberfläche zuerst gut gereinigt werden.
- Vermeiden Sie beschädigungen beim Gebrauch mancher beißenden Produkte.
- Wenn alles sauber ist, wird die Oberfläche noch mal mit Isopropanol nachgereinigt. Isopropanol beseitigt alle zurückgebliebenen Detergenzien.
- Auch andere zu bekleben Objekte müssen immer gründlich gereinigt werden, bevor Sie mit der Vollverklebung anfangen.
- Wenn gesägte Tafel geschützt werden sollen, ist es besonders wichtig, daß auch die Ränder der Tafel gereinigt werden. Verwenden Sie dazu Druckluft. In diesen Rändern gibt es nämlich viel Staub, daß während der Verklebung elektrostatisch angezogen wird un manchmal zwischen der Folie und der Tafel gerät.

Tipp : Lagern Sie Ihr Material mit der Übertragungsfolie aufeinander, und sorgen Sie dafür, daß es möglichst wenig verformt wird. Wenn Sie es doch aufrollen müssen, machen Sied as dann mit der Übertragungsfolie an der Außenseite.

Laminieren

Ein Ausdruck kann auf verschiedene Weisen laminiert werden :

- Kalt laminieren : kann für die meisten Anwendungen gemacht werden
- Warm laminieren : ist immer besser und ist für Vollverklebung ratsam. Warm laminieren macht man, durch den laminierten Ausdruck auf dem Kopf zu heizen (= das Rückenpapier heizen, statt das Laminat).

Kommen Sie die Schierheitsvorschriften im Leitfaden Ihres Laminators immer nach.

Lassen Sie einen Ausdruck immer 24 bis 48 Stunden (oder sogar länger, je nach der Tintenmenge) "ausgasen" bevor Sie ihn laminieren, und warten Sie danach noch 24 Stunden bevor Sie Ihren laminierten Ausdruck verkleben.

Die Verklebung

Tipp : sorgen Sie dafür, daß in der Nähe kein Staub produziert wird, daß die nötige Umgebungstemperatur erreicht ist und daß direktes Sonnenlicht ode reine Wärmequelle die Arbeit nicht schwieriger macht. Auch der Boden soll sauber sein, denn die Folie ist während der Verarbeitung manchmal statisch geladen und zieht so leicht Staub an.

Die Verklebung wird immer trocken gemacht.

Machen Sie zuerst einige Tests. So können Sie viel Zeit ersparen. Kleben Sie dazu einen Teststreifen und kontrollieren Sie ob er genügend klebt.

Benötigte Materialien :

- Rakel
- Schneidemesser
- Verlängerungskabel
- Genügend Licht
- Rolle Klebestreifen
- Elektrizität
- Metermaß, Stift, Bleistift,…

Die Vorbereitung :

- Positionieren Sie die Folie (mit dem Trägerpapier) über die Oberfläche. Verwenden Sie dabei den Klebestreifen (aus Papier) oder ein Fettstiftt.
- Schneiden Sie nicht in den Tafeln oder auf Glas. Dies kann zu Kratzer führen.
- Zeichnen Sie auf den Übergang Folie-Tafel einige Bezugspunkte, sodaß Sie nachher die genaue Position leicht wieder zurückfinden.

Die Montage der Folie :

- Ziehen Sied as Trägerpapier von der Folie ab.
- Positionieren Sie die Folie ohne Falten auf die eher gezeichneten Bezugspunkte.
- Reiben Sie die Folie mit dem Filzrakel an. Sorgen Sie dafür, daß die Luft zwischen dem Objekt und der Folie immer entkommen kann.
- Einen detaillierten Leitfaden über die Verklebung von Folien, mit Übertragungsfolien, finden Sie auf www.grafityp.com.

FÜr die Verklebung der Wanddekorationsfolien, bitte lesen Sie den Wall Deco Application Leitfaden.

Die Nachbearbeitung

Kleine Luftblasen werden nach einiger Zeit von selbst verschwinden. Größere Luftblasen auf flachen Teilen müssen aufgestochen werden, damit die Luft entkommen kann.

Reinigung und Pflege

- Reinigen mit einem Hochdruckreiniger wird imer abgeraten.
- Werbetafel am Rande der Straßen werden jeden Tag von Wasser und Staub auf die Probe gestellt. Folie ist ein wieches Material. Das bedeutet, daß sie nur mit nicht-scheuernden Reinigungsmitteln, ohne starke Lösemittel oder beißende Bestandteile, gereinigt und gepflegt werden dürfen.

Entfernung

Die Grafiprint Druckmedien wurden so entwickelt, daß sie bei der Entfernung keine Kleberreste hinterlassen. Um die Folien zu entfernen, heizen Sie sie am Besten mit Ihrem Heißluftpistol. Ziehen Sie die Folie unter einem Winkel von +90° los.

Wenn doch noch Kleberreste sichtbar sind, können Sie sie mit Isopropanol entfernen.

Tipp : wenn der Kleber nicht zusammen mit der Folie abkommt, ist das manchmal weil die Folie zu warm und der Kleber zu kalt ist. Warten Sie bis die Wärme die Karosserie unter der Folie erreicht hat, und es wird schon besser klappen. Nach etwas Übung finden Sie sicher das Gleichgewicht der heizung und der Entfernung.

Produktreihe

Die Grafiprint polymeren Druckmedien sind in den folgenden Qualitäten verfügbar :

Referenz	Beschreibung	Kleber	Air Escape Klebertechnologie	Stärke Folie (DIN 53370) *
P20P	Transparent glänzend	Permanent		75 µm
P21P	Transparent matt	Permanent		75 µm
P22P	Weiß glänzend	Permanent		75 µm
P23P	Weiß matt	Permanent		75 µm
P24P	Weiß glänzend	Grau permanent		75 µm
P26P	Weiß glänzend	Grau permanent	☺	75 µm
S20P	Transparent glänzend	Permanent		75 µm
S22P	Weiß glänzend	Permanent		75 µm
S24P	Weiß glänzend	Grau permanent		75 µm
S27P	Weiß transluzent	Permanent		80 µm
S28P	Sandstrahl-Effekt	Permanent		80 µm
S822P	Weiß glänzend	High tack		100 µm

* Die Dicke der Grafiprint Druckmedien kann ein Wenig variieren. Der angegebene Wert ist ein Durchschnittswert, der sich auch einer Reihe von Messungen ergibt.

Produktspezifikationen

Für eine detaillierte Übersicht der Produktspezifikationen verweisen wir Ihnen an die diesbezüglichen Produktdatenblätter, wovon die meist aktuelle Version immer auf der Grafityp Internetseite (www.grafityp.com) steht.

Lagerungshinweise

Alle Grafiprint Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden (vorzugsweise vertikal).
Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Grafiprint Materialien zudem bei einer Temperatur zwischen 10 und 20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50 % gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit der Grafiprint Folien zwei Jahre.

Wichtig

Die Daten in diesem Produktbulletin basieren auf Tests, die durch Grafityp ausgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Grafityp ist nicht verantwortlich für den Schäden, entweder direkt oder indirekt, der sich aus dem Gebrauch der Folie ergibt. Die Daten entbinden den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Taugligkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

Technische Dienstleistung

Für Antworte auf ihre technische Fragen über die Grafiprint Folien, bitte kontaktieren Sie unsere technische Abteilung :

Herr Richard van Ochten
Centrum-Zuid 1539
3530 Houthalen (Belgien)
Tel. : +32-(0)11-600850
E-mail : tech.sup@grafityp.com
Internetseite : www.grafityp.com