

## Supports d'Impression GRAFIPRINT COULÉS



Édité le 1 mai 2021

### Description

Les supports d'impression coulés Grafiprint sont des films en PVC polymère coulé doux, spécialement pour des imprimantes de base solvant (eco/mild/hard), latex et UV. Les films sont pourvus d'un adhésif acrylique sensible à la pression. Cet adhésif est protégé par un papier siliconé de haute qualité.

### Caractéristiques

- Apparence : blanc brillant et transparent brillant.
- Ces produits ont une durée de vie à l'extérieur jusqu'à 10 ans (voir fiche technique) en position verticale et dans des conditions en Europe Centrale (à l'exception des films transparents).

### Champs d'Application

Les films d'impression coulés Grafiprint étaient spécialement développés pour toutes applications à l'extérieur de longue durée sous des conditions les plus extrêmes, sur des surfaces inégales et sur de rivets.

→ *Toutes autres applications en concertation avec Grafityp !*

### Limitations

Toute limitation sur un certain groupe de produits peut être trouvée dans sa fiche technique, dont vous trouverez toujours la version la plus récente dans le site internet Grafityp ([www.grafityp.com](http://www.grafityp.com)).

### Garantie

Pour les conditions de garantie des films d'impression Grafiprint, nous vous référons au certificat de garantie Grafiprint général, dont vous trouverez toujours la version la plus récente dans le site internet Grafityp ([www.grafityp.com](http://www.grafityp.com)).

### Instructions de Montage

Grafityp organise des formations en plusieurs niveaux, pendant lesquelles on peut apprendre à appliquer ces films d'une manière professionnelle. Un manuel détaillé de l'application des films Grafiprint peut aussi être trouvé sur le site internet de Grafityp ([www.grafityp.com](http://www.grafityp.com)).

### Avant le montage

Une brève étude préliminaire vous fera gagner beaucoup de temps et vous donnera un meilleur résultat final. Par conséquent, vérifiez toujours les points suivants :

- Quel âge a la voiture et dans quel état est la peinture de la voiture ?
- Y a-t-il des traces de réparations ? Les carrosseries repeintes ne sont jamais de la même qualité que les originales. Cela peut causer des problèmes au moment où le film est enlevé.
- Y a-t-il des taches de rouille ?
- Y a-t-il des pièces en plastique qui doivent être habillées ?
- Y a-t-il des rivet ou d'autres imperfections à couvrir ?
- Les joint d'étanchéité en silicone doivent-ils être recouverts ?
- Quelle est la taille de l'objet ?
- Y a-t-il des zones problématiques ?
- AE38P, AE38C et GT38SL ont l'avantage qu'aucune bulle d'air n'est emprisonnée. La structure de la colle garantit cela. Gardez à l'esprit que ce n'est pas la meilleure solution pour habiller les déformations extrêmes. Utilisez S30P, S34P, S38P ou S39P pour cela. Si vous souhaitez néanmoins travailler avec AE38 dans des entailles profondes, il est préférable de laminer le matériel avec LAMx30.

Ayez à portée de main tout l'équipement et le matériel nécessaires avant de commencer les travaux. Pensez à votre sécurité et à votre santé. Respectez les règles de sécurité des fournisseurs lors de l'utilisation d'appareils électriques et des produits nécessaires à une finition réussie.

Veillez respecter les lois applicables dans votre pays. Par exemple, si vous voulez couvrir entièrement une lunette arrière, le véhicule doit généralement avoir deux rétroviseurs extérieurs. La hauteur autorisée d'un bandeau pare-soleil varie également selon les pays.

Supports d'impression Grafiprint Monomères (Série M)	Laminations Grafiprint Recommandées								Court terme	Moyen terme	Long terme	
		Égale	Légèrement ondulé	Rivets	Fortement ondulé	Encoche profonde	Véhicule, Habillage					
S30P	LAMx30 – LAMx40 LAMx45 – LAMSTD	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺
S34P – S38P	LAMx30 – LAMx40 LAMx45 – LAMSTD	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺
S39P	LAMx30 – LAMx40 LAMx45 – LAMSTD	☺	☺	☺	☺	☺	☺	☺		☺	☺	☺
AE38P – AE38C	LAMx30 – LAMx40 LAMx45 – LAMSTD	☺	☺	☺	☺			☺		☺	☺	☺
GT38SL	LAMx30 – LAMx40 LAMx45 – LAMSTD	☺	☺	☺	☺			☺		☺	☺	☺

## La préparation

Astuce : utilisez de préférence les combinaisons Supports d'impression + Laminations recommandées par Grafityp. Evitez de combiner un film coulé avec, par exemple un film calandré ou un film non-pvc l'un sur l'autre. Ils ont des propriétés différentes et peuvent influencer le résultat final.

Astuce : vérifiez s'il est possible d'appliquer un film sur la surface. C'est facile à faire. Nettoyez soigneusement la surface et effectuez le test goutte à goutte. Si vous versez de l'eau sur cette partie, elle ne doit pas former de gouttelettes. Si cela se produit, cette surface ne peut être recouverte d'aucun produit. Une surface structurée réduit également l'adhérence, ce qui n'est pas recommandé.

### Nettoyage :

- Les véhicules doivent être soigneusement lavés au moins un jour avant l'application.
- Lavez le véhicule avec un détergent standard et rincez abondamment, ou allez au lave-auto (sans traitement à la cire). Assurez-vous que la poussière, le sable ou la boue ne restent pas coincés dans de petites crevasses ou des creux. Séchez toutes les fissures et bandes de protection du véhicule avec de l'air comprimé.
- Démontez les bandes de protection, la plaque d'immatriculation, l'antenne, les rétroviseurs, les lave-glaces.
- Après le lavage, laissez le véhicule s'acclimater pendant la nuit dans l'atelier.
- Assurez-vous que tous les produits de cire et de polissage sont retirés du véhicule. Ils sont souvent présents en cas d'un véhicule nouveau. Ils doivent être éliminés avec des produits de nettoyage industriels ou avec un dissolvant silicone (l'isopropanol ne suffit pas en ce cas).
- Faites attention aux dommages aux pièces en caoutchouc et en plastique lorsque vous utilisez certains produits caustiques.
- Si tout est très propre, toute la surface est nettoyée une fois de plus à l'isopropanol. L'isopropanol élimine tous les détergents résiduels.

Astuce : demandez à votre client si vous pouvez enlever les petits textes 3D du véhicule. Ces petits textes, tels que 4x4, Turbo, 2.0D, etc. sont facilement enlevés au moyen de chaleur. Si vous le faites avec précaution, vous pouvez les remplacer après par des bandes de colle.

Cela permet de gagner beaucoup de temps sur le lettrage final et, dans la plupart des cas, permet également une finition plus agréable. Retirez également autant de joints en caoutchouc que possible de la voiture. Il est conseillé de coller le film sous les caoutchoucs, afin d'obtenir une belle finition optiquement.

## La lamination

Il existe plusieurs façons de laminer l'impression :

- Laminage à froid : peut être utilisé pour la plupart des applications
- Laminage à chaud : est toujours mieux et est recommandé pour l'habillage. Le laminage à chaud se fait en chauffant votre impression laminée en bas (= en chauffant le papier dorsal au lieu de la lamination).

Suivez les instructions du manuel et prêtez attention aux consignes de sécurité de votre laminoir.

Laissez votre impression sécher pendant au moins 24 à 48 heures (ou même plus longtemps, selon la quantité d'encre) avant de la laminer, puis attendez encore 24 heures avant d'appliquer l'impression.

Astuce : Retirez tout excès de lamination sur les bords immédiatement après la lamination. Rien n'est plus ennuyeux que des morceaux de lamination qui collent à votre impression lorsqu'elle est déroulée.

## L'application

Astuce : assurez-vous qu'aucune poussière n'est produite à proximité, que la température ambiante requise est atteinte et qu'aucune lumière directe du soleil ou source de chaleur ne peut gêner le travail. Assurez-vous également que le sol est propre, car le vinyle est souvent chargé statiquement lorsqu'il est appliqué et attire facilement la poussière.

L'adhésion a lieu à sec.

Faites d'abord quelques tests. Ils peuvent vous faire économiser beaucoup de travail. Collez une bandelette de test sur le corps et sur une fenêtre latérale, et comparez les résultats.

Les outils :

- Spatule en feutre
- Lame de coupe
- Gants doux, propres et non pelucheux (glove1)
- Pistolet à air chaud
- Câble d'extension
- Suffisamment de lumière
- Rouleau de ruban adhésif
- Courant électrique
- Mètre, marqueur, crayon,...

La préparation :

- Positionnez le film (avec le papier support) sur le véhicule. Utilisez pour cela une bande autocollante de papier ou des support magnétiques.
- Évitez de couper dans la carrosserie. Cela peut même entraîner la corrosion des rayures par la suite.
- Placez des points de référence sur la transition vinyle/carrosserie afin de pouvoir retrouver facilement la bonne position.

L'application du film :

- Retirez le papier dorsal du film.
- Positionnez le film sans plis sur les points de référence précédemment appliqués.
- Utilisez un pistolet à air chaud pour que le film soit plus flexible.
- Frottez le film avec des mouvements doux avec la spatule. Assurez-vous que l'air entre l'objet et le film puisse toujours échapper.
- Ne coupez pas l'excès de film tant qu'il n'est pas complètement refroidi.
- Un manuel complet sur l'habillage d'un véhicule est disponible sur [www.grafityp.com](http://www.grafityp.com).

Astuce : ne posez jamais de spatule en feutre sur le sol. Le sable entre, et cela causera des rayures la prochaine fois.

## La finition finale

Souvent, le client est déjà de retour sur place pour récupérer son véhicule "indispensable". Cependant, il est de la plus haute importance que le véhicule soit encore "réchauffé" une fois de plus.

- Tous les bords et les zones profondément enfoncées doivent être réchauffés pour libérer les contraintes de surface. Sinon, le film voudra revenir à son état d'origine, et il y a une chance qu'il se détachera par endroits. Le réchauffage se fait à une température de 350°C sur l'afficheur du pistolet à air chaud (= 90°C sur la carrosserie). Bien sûr, continuez à déplacer le pistolet à air chaud pour éviter la formation de points de brûlure.
- En cas de GT38SL il est important que le film soit rechauffé PARTOUT une fois de plus après l'application. Ce film a une très basse adhésion initiale, qui ne s'accumule que jusqu'à une adhérence finale élevée après chauffage.
- Les petites bulles d'air disparaissent d'elles-mêmes avec le temps. Les bulles d'air plus grandes sur les surfaces planes doivent être percées pour permettre à l'air de s'échapper.

## Après le travail

Laissez le véhicule seul pendant la nuit pour s'adapter à son nouveau look. Laissez-le dans l'atelier chauffé pour qu'il refroidisse tranquillement.

## Nettoyage et entretien

- Après trois jours, le véhicule peut passer par un lave-auto sans aucun problème. Cependant, les brosses peuvent provoquer des rayures.
- Le nettoyage avec un nettoyeur haute pression n'est pas recommandé.
- Le vinyle est un matériau souple. L'entretien et le nettoyage sont donc limités à l'utilisation d'agents de nettoyage non abrasifs, sans solvants puissants ni agents caustiques. Pour lui donner un peu plus de brillance, le véhicule peut être "poli" au fil du temps. Cependant, cela ne doit être fait qu'avec des produits spécialement disponibles. L'ancienne application "wax on – wax off" avec pâte de polir n'est certainement pas applicable ici.
- Les saletés tenaces, telles que les insectes, la résine, etc... doivent être enlevées immédiatement avec de l'eau tiède et une solution savonneuse.

## Enlèvement

Les supports d'impression Grafiprint ont été spécialement développés pour qu'aucun résidu d'adhésif ne soit laissé une fois enlevé. Pour retirer le film, il est préférable de le réchauffer avec votre pistolet à air chaud. Décollez le film à un angle de +90°.

Astuce : si l'adhésif reste sur la surface, c'est souvent parce que le film est trop chaud et que l'adhésif est trop froid. Attendez un moment jusqu'à ce que la chaleur se situe principalement entre la carrosserie et la couche adhésive, et cela fonctionnera mieux. Après un peu de pratique, vous êtes sûr de trouver le bon équilibre entre le chauffage et le démontage.

## Gamme de produits

Les films d'impression Grafiprint polymères sont disponibles dans les qualités suivantes :

Référence	Description	Adhésif	Technologie Air Escape	Épaisseur film (DIN 53370) *
S30P	Transparent brillant	Permanent		50 µm
S34P	Blanc brillant	Gris permanent		50 µm
S38P	Blanc brillant – entailles	Gris permanent		50 µm
S39P	Blanc ultra brillant	Gris permanent		50 µm
AE38P	Blanc brillant	Gris permanent	☺	50 µm
AE38C	Blanc brillant – confort	Gris permanent	☺	50 µm
GT38SL	Blanc brillant – slide & wrap	Gris permanent	☺	50 µm

\* L'épaisseur des films d'impression Grafiprint peut varier légèrement. La valeur mentionnée n'est qu'une valeur moyenne, obtenue d'une série de mesurages.

## Spécifications du Produit

Pour un aperçu détaillé des spécifications du produit, nous vous référons à la fiche technique du produit correspondant, dont vous trouverez toujours la version la plus actuelle dans notre site internet Grafityp ([www.grafityp.com](http://www.grafityp.com)).

## Instructions de stockage

Tous les matériaux Grafiprint doivent être stockés dans leurs emballages originaux et avec les supports de protection originaux (de préférence verticalement).

Afin d'éviter des pertes de qualité, les matériaux Grafiprint doivent aussi être stockés dans les meilleures conditions, c.-à-d. dans une température entre 10 et 20°C et une humidité relative de 50 %.

Dans ces conditions, les matériaux Grafiprint peuvent être stockés pour une période de deux ans.

## Important

Les données mentionnées dans ce bulletin de produit sont basées sur des tests, exécutés par Grafityp, qui nous semblent fiables. Les données représentent toujours une valeur moyenne, minimum ou maximum, et doivent aussi être interprétées de cette façon. Elles ne servent que d'information, et n'offrent aucune garantie. Grafityp n'est pas responsable de dommages, soit directs, soit indirects, résultant de l'utilisation du film. L'utilisateur doit décider lui-même si le produit peut être utilisé pour son application spécifique.

## Service Technique

Veuillez contacter notre service technique pour une réponse sur vos questions techniques concernant les films Grafiprint :

Mr. Richard van Ochten

Centrum-Zuid 1539

3530 Houthalen (Belgique)

Tél. : +32-(0)11-600850

e-mail : [tech.sup@grafityp.com](mailto:tech.sup@grafityp.com)

site internet : [www.grafityp.com](http://www.grafityp.com)