

GRAFIPRINT MEDIEN FÜR DEN GROßFORMATDRUCK

STREETPRINT OUTDOOR REFERENZ STREETPR

HERAUSGABE 20.05.2021 – VORLÄUFIGE SPEZIFIKATIONEN



BESCHREIBUNG

Grafiprint STREETPRINT ist eine polyomer kalandrierte weiße glänzende Druckfolie mit high tack Kleber, speziell für den Gebrauch auf Solventdruckern (Eco/Mild/Hard), Latexdruckern und UV-Druckern.

ZUSAMMENSETZUNG

FOLIE

75µm polymer kalandrierte weiße glänzende Folie.

KLEBER

Transparenter lösemittelbasierter druckempfindlicher permanenter high tack Acrylkleber.

RELEASE LINER

Clay-coated Papier von 135 g/m²

PRODUKTSPEZIFIKATIONEN

Technische Eigenschaften

RELATIVE FEUCHTIGKEIT

50 ± 5%

TEMPERATUR

23 ± 2°C

ANWENDUNG

Grafiprint STREETPRINT ist mit einer speziellen high tack Kleberschicht versehen, die speziell für Außenanwendungen auf rauen Oberflächen entwickelt wurde (Beton, Bürgersteige, Parkplätze,...). Verklebung auf einem trocknen und sauberen Untergrund, ohne lose Partikeln.

Grafiprint STREETPRINT ist für kurzfristigen Außengebrauch (bis 6 Monate) gemeint.

→ INNEN-/AUßENGEBRAUCH

PRODUKTVORTEILE

Besonders geeignet für alle Orte mit viel Fußgängerverkehr

KOMPATIBLE LAMINATE

Im Außenbereich wird Grafiprint STREETPRINT vorzugsweise mit dem Grafiprint STREETFLOOR Laminat (R12) laminiert.

TESTMETHODE

ERGEBNIS

1	Dicke Folie (1) Dicke Folie + Kleber + Release Liner	Din53370	75µm 270µm
2	Dehnungswiderstand bei Bruch (längs) (2) Dehnungswiderstand bei Bruch (quer)	Din53455	> 150% > 150%
3	Maßstabilität (3)	Finat 14	< 1mm
4	Klebkraft nach 20 Minuten (4) Klebkraft nach 24 Stunden	Finat 1	12 N/25mm 16 N/25mm
5	Quickstick (5)	Finat 9	10 N
6	Max. Haltbarkeit im Außenbereich (nicht gedruckt) (6)	-	6 Monate (horizontal)
7	Temperaturbereich bei der Montage Temperaturbereich während der Einsatzdauer	-	+5°C bis +40°C -15°C bis +90°C
8	Druckfarbe des Logos auf Release Liner	-	Grau
9	Entzündlichkeit Angebracht auf Aluminium, Glas, Stahl = selbsterlöschend		

(1) Durchschnittlich (2) Minimum (3) Maximum (4) Durchschnittlich (5) Durchschnittlich (6) mitteleuropäische Bedingungen

GRAFIPRINT MEDIEN FÜR DEN GROßFORMATDRUCK

STREETPRINT OUTDOOR REFERENZ STREETPR

HERAUSGABE 20.05.2021 – VORLÄUFIGE SPEZIFIKATIONEN

GRAFITYP
makes you stick

LAGERUNGSHINWEISE

Alle Grafiprint Materialien sollen stets in der Originalverpackung und mit dem mitgelieferten Kantenschutz gelagert werden (vorzugsweise vertikal).

Um einen Qualitätsverlust zu vermeiden, sollen die Grafiprint Druckfolien bei einer Temperatur zwischen 10/20°C und einer relativen Feuchtigkeit von 50% gelagert werden. Unter diesen Bedingungen beträgt die Lagerfähigkeit zwei Jahre.

TEMPERATUREINSTELLUNGEN

Empfohlen auf (eco)Solventdruckern:

Falls die Grafiprint Medien auf einem (Eco) Solventdrucker eingesetzt werden, sind die Temperatureinstellungen des Druckers besonders wichtig. Abhängig von den Umgebungsbedingungen, der Tintenmenge und der gewünschten Druckqualität raten wir auf diesen Druckern eine Vorheiztemperatur zwischen 35°C und 45°C einzustellen. Diese Temperatur kann höher eingestellt werden, wenn das Material dabei weiter plan liegt. Eine zu hohe Temperatur kann zu schlechteren Druckergebnissen und zu Farbunterschieden führen, weil das Material weicher wird. Weiterhin können dann die Transporträder des Druckers das Material beschädigen und aufgrund mangelhafter Planlage kann es dann zu Beschädigungen des Druckkopfes kommen. Dasselbe gilt bei der Verwendung einer Nachheizung (Trockner). Wir empfehlen eine Nachheiztemperatur, die etwa 5°C bis 10°C höher liegt, als die Vorheiztemperatur. Dabei ist aber auch hierbei zu beachten, dass die eingestellte Temperatur nicht zur Welligkeit des Druckmediums führt. Generell sollte die Temperatur der beiden Heizungen unter Berücksichtigung der Planlage so hoch wie möglich eingestellt werden, um eine optimale Druckqualität zu erzielen.

Empfohlen auf Latexdruckern:

HP Latextinten : Trocknung 55°C, Curing 90-110°C
Mimaki Latextinten : Pre-Heater 50°C, Druck 50°C, Curing 50°C

WICHTIG

Die Daten in diesem Produktdatenblatt basieren auf Tests, die durch Grafityp ausgeführt werden, und die Grafityp für zuverlässig und Marktrelevant hält. Die Daten stellen immer einen Durchschnittswert, einen Mindestwert oder einen Höchstwert dar. Die Daten dienen zur Information und lassen keine Ableitung rechtlich verbindlicher Zusicherung bestimmter Eigenschaften zu. Weiterhin entbinden die Daten den Verwender nicht von eigenen Tests, um die Tauglichkeit des Produktes für die Anwendung zu prüfen.

Die erwartete Haltbarkeit im Außenbereich gilt für mitteleuropäisches Normalklima und bei vertikaler Verklebung, und bezieht sich nur auf die verwendete Folie und Kleber. Dies ist keine Garantie für die Lebensdauer eines Ausdrucks, weil die von zu vielen anderen Faktoren abhängig ist. Bei nicht-vertikalen Anwendungen kann die Lebensdauer bis 50% kürzer sein. Die Messung der Haltbarkeit der Grafityp Folien basiert auf einer professionellen Verklebung auf einem trocknen, fettfreien und geeigneten Untergrund. Tropische Bedingungen oder der Einsatz in der Nähe von chemischen Emissionen kann die Lebensdauer ungünstig beeinflussen.

Die Qualität des Drucks ist nicht nur vom Grafiprint Medium, sondern auch von vielen anderen Faktoren (Drucker, Tinten-Qualität, Drucksoftware, ICC-Profil, Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, usw...) abhängig. Daher kann Grafityp nicht für das endgültige Druckergebnis garantieren oder verantwortlich gemacht werden.

Änderungen sind jederzeit möglich.

EMPFOHLENE TROKENZEITEN

Es ist besonders wichtig, daß Ausdrücke, die auf einem (eco) Solventdrucker gedruckt wurden, genügend austrocknen bevor Sie sie laminieren und/oder verkleben. Achten Sie dabei auf eine gute Belüftung des Materials. Für Standardausdruck soll mit einer Trockenzeit von 24 bis 48 Stunden gerechnet werden. Bei sehr dunklen Ausdrücken oder extrem hohen Tintenmengen auf dem Material ist eine Trockenzeit von 48 bis 72 Stunden erforderlich.

TINTENMENGE

Durch die Verwendung von großen Mengen Lösemitteltinte beim Druck können die Lösemittel aus der Drucktinte die Tinte des Rückseitendrucks auf dem Release Liner auflösen. Sollte das Material nach dem Druck zu schnell aufgerollt werden, kann der Rückseitendruck auf dem Druckbild sichtbar werden.

TROCKENZEIT TINTEN

Insbesondere bei Verwendung von Lösemitteltinten ist es wichtig, daß die Tinten ausreichend lange trocknen können. Die Lösungsmittel in diesen Tinten greifen die Klebstoffschicht an, wodurch die Klebkraft abnimmt. Eine gute Belüftung nach dem Drucken ist entscheidend. Wenn die Lösungsmittel vollständig "ausgegast" sind (\pm 48 Stunden), stellt sich die Haftfestigkeit automatisch wieder her.

VERKLEBUNG

Erhitzen Sie die Folie beim Auftragen auf eine raue Oberfläche gründlich mit einer Heißluftpistole und drücken Sie sie fest an, um ein Lösen zu vermeiden. Außerdem empfehlen wir, die Ecken immer leicht abzurunden.